

Caterpillar Minibagger 308E2 CR

Technische Daten

- Einsatzgewicht:**
- ca. 8.400 kg (ausrüstungsabhängig)
- Motor:**
- CAT-Vierzylinder-Dieselmotor, Typ C3.3B (wassergekühlt)
 - EU-Abgasstufe IIIB durch DOC und DPF
 - Hubraum: 3,3 l
 - Leistung: 50 kW / 67 PS nach ISO 14396
- Hydraulikanlage:**
- Load-Sensing-Hydraulik für Arbeitsausrüstung, Drehwerk und Fahrtrieb
 - 1. Hydraulikkreis (AUX1): Hammer, Schwenklöffel oder Schwenkmotor (Powertilt®)
 - 2. Hydraulikkreis (AUX2): für Abbruch-Sortiergreifer (Greifer drehen)
 - Proportionale Steuerung über Schieberegler auf Joystick
 - Zylinder-Endlagendämpfung
 - Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder mit akustischer Überlastwarneinrichtung
 - Programmierbare Multifunktionshydraulik (AUX1 u. AUX2) über „COMPASS Monitor“ für max. 9 Arbeitsgeräte
- Oberwagen:**
- Abgedichteter, innenverzahnter Drehkranz
 - Max. Oberwagendrehzahl: 11 U/min
 - Automatische Schwenkbremse
 - Zentral zusammengefasste Schmierstellen
 - Elektrische Betankungspumpe
- Arbeitsausrüstung:**
- Monoblock-Schwenkausleger (links 60° / rechts 50°)
 - **Löffelstiel lang 2200mm (Zusatzkontergewicht empfohlen)**
- Unterswagen:**
- Zweistufige Fahrmotoren (1. Stufe bis 2,8 km/h, 2. Stufe bis 5,1 km/h)
 - Geschützte Einbaulage innerhalb der Laufrollenrahmen
 - Steigfähigkeit 30°
 - Länge: 2.903 mm, Gesamtbreite: 2.320 mm,
 - CAT- Stahlkette mit Dreisteg- Bodenplattenbreite: 450 mm
 - X-Rahmenbauweise
 - Abstütz- und Planierschild mit Schwimmfunktion inkl. angeschraubten u. umkehrbaren Schneidmesser (3-teilig)

- Elektrische Anlage:**
- 12V/60A Drehstromlichtmaschine
 - 12V/- 100Ah wartungsfreie CAT-Batterie
 - Batterietrennschalter
 - Staub- und Spritzwassergeschützte Kabelsteckverbinder
 - CAT- Einschlüsselsystem
- Kabine:**
- **Schallisolierte ROPS/FOPS/TOPS-Kabine mit 2-teiligem Frontfenster**
 - 3x Halogen-Arbeitsscheinwerfer (1x Kabine vorne, 2x am Ausleger)
 - 1x Außenrückspiegel links
 - **Klimaanlage**
 - **Luftgefederter, beheizter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne, und Beckengurt**
 - **Verstellbare Handgelenkstützen**
 - Radiovorbereitung inkl. Kabel, Antenne und Lautsprecher
- Weitere Serienausrüstung:**
- Kamera für Rückraumüberwachung
 - Automatische Drehzahlabsenkung
 - Automatische Motorabschaltung (einstellbar 1-15 min)
 - **CAT COMPASS Steuermonitor: u.a. Diebstahlsicherung (Zahlencode),**
Einstellung des Zusatzvolumenstroms für Anbaugeräte,
Konstantstromregelung, Wartungs- und Leistungsinformationen,
Neigungsanzeige (Lagereferenzsystem)
- Technologie:**
- Product Link PL240 (CAT Flottenmanagement)

CAT Flottenmanagement. Maschine ist mit der CAT Telematikbox PL240 ausgerüstet und ist in der Lage, GPS-Position und Betriebsstunden via Mobilfunk zu übertragen.

Der Nutzungsumfang (zzgl. Übertragungskosten) wird separat im Servicepaket vereinbart, bei Abschluss eines Servicepaketes sind GPS-Position und Betriebsstunden bereits kostenfrei enthalten.

CAT Hydraulikhammer H65Es

Technische Daten:

Baggergewichtsklasse:	von 3,5 - 9,0 t
für CAT-Maschinen:	303.5E - 308E, BHL 416 - 430, Kompaktlader
Einsatzgewicht:	315 kg
Ölvolumenstrom:	40 - 115 l/min
max. Betriebsdruck:	165 bar
Schlagzahl:	720 - 1740 1/min
Meißeldurchmesser:	68 mm
Meißelnutzlänge:	371 mm
max. Rückstaudruck:	20 bar
min. Leitungsdurchm.:	VL DN12 (1/2") / RL DN12 (1/2")
Anbauplatte:	geschraubt (Bohrbild wie H55Es)
Lieferumfang Hammer:	Hydraulikhammer mit je 1 Spitz- und Flachmeißel